

16444 UniBar TC

Univerzální antikorozi epoxidový nátěr s vysokým obsahem sušiny, s fosforečnanem zinečnatým a inertními plnivy. Snadno se nanáší ve velkých tloušťkách filmu a má výbornou krycí schopnost.

APLIKACE

Speciálně vyvinutý pro aplikace na nové ocelové konstrukce, kde musí být zkombinován vysoký stupeň ochrany s rychlým zpracováním, vytvrzováním a snížením výparů ředidla. Používá se jako základ ve vícevrstvých systémech.

Je odolný proti různým ředidlům a chemikáliím. Má univerzální přilnavost na různé podklady. Formulovaný pro rychlou aplikaci a manipulaci v oborech průmyslových nátěrů pro OEM nátěrové systémy.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs: Báze 16444 UniBar 3 díly objemu TC
16444V UniBar TC 1 díl objemu Tužidlo

Pokyny pro míchání: Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi by měla být při aplikaci nejméně 10 °C.

Ředění: Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikaci vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800.

Zpracovatelnost směsi: 5 h při teplotě 20 °C.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 15 °C. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte, aby bylo dosaženo dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava podkladu: Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén
Odstín	SK935 (béžová)
Obsah sušiny	64 % (z objemu směsi)
VOC	320 g/l
Specifická hmotnost	1,45 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 60 - 120 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	8,5 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 80 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 150 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 80 µm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	6 h	3 h	1,25 h	0,75 h
Na dotek	16 h	8 h	3 h	2 h
Přetíratelný	12 h	5 h	2 h	1,5 h

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

16444 UniBar TC

ZPRACOVÁNÍ DAT

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	EP5800	EP5800
Doporučené ředění	0 %	5 % z objemu směsi
Průměr trysky	0,015 inches	0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	60-120 µm	60-120 µm
	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	EP5800	S5102/EP5800
Doporučené ředění	0-5% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2,0 – 2,5 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	60-120 µm	60-80 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

