

## 10411 BariLine Primer HB

Rychleschnoucí jednosložkový alkydový průmyslový základ s obsahem fosforečnanu zinečnatého.

### APLIKACE

Antikoroziční základ, jako první nátěr na ocelové podklady v alkydovém nátěrovém systému, přetíratelný vrchními alkydovými barvami BariLine Coating (10442, 10443, 10851). Lze jej použít také samostatně jako jednovrstvý systém pro ocelové konstrukce umístěné ve vnitřním prostředí.

### PRACOVNÍ POSTUP

**Ředění:** Barva může být aplikována bez ředění pomocí airless, airmix stříkacího zařízení, štětcem a válečkem. Za určitých podmínek může být přidáno malé množství ředidla X5100, aby se dosáhlo správné viskozity. V případě elektrostatického stříkání je možné přizpůsobit elektrickou odolnost barvy na 500 - 1000 ohmů prostřednictvím ředidla ES5401.

**Podmínky aplikace:** Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být teplota nejméně 10 °C. Teplota podkladu 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

**Způsob aplikace:** Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

**Příprava povrchu :** Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň	Mat
Barva	Hotové odstíny červeno hnědý a šedý. Dále standardní odstíny dle RAL, NCS, atd...
Obsah sušiny	48 % (z objemu směsi)
VOC	470 g/l
Specifická hmotnost	1,34 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 60 - 80 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	8,0 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 60 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C
Doba schnutí: (při tloušťce suchého filmu 80 µm):	při 20 °C
Odolný prachu	30 minut
Přetíratelný	po 30 minutách výroby BariLine, jinak po 12 hodinách
Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.	

## 10411 BariLine Primer HB

### ZPRACOVÁNÍ DAT

	<b>Airless stříkací technika</b>	<b>Airmix</b>
Ředidlo	X5100	X5100
Doporučené ředění	0-10 %	0-10 %
Průměr trysky	min 0,015 inches	min 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm	60-80 µm

	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>	<b>Štětce-váleček</b>
Ředidlo	X5100	S5102
Doporučené ředění	10-20%	0-5 %
Průměr trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm	50 µm

### ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

### OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	5 l a 20 l plechovky 200 l barely. Ředidlo v 5 l a 20 l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla X5100.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890  
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431  
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83  
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363  
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

