

## 16838 UniCure HSC

Antikorozní dvousložkový primer nebo vrchní nátěr s vysokým obsahem sušiny, vyrobený ze speciálních epoxidových pryskyřic.

### APLIKACE

Speciálně vyvinutý produkt pro trvalou antikorozi ochranu ocelových konstrukcí. Velmi rychle zasychá. Má nízký obsah VOC. Odolný vodě, různým ředidlům a chemikáliím. Rychlá odolnost proti vodě a vynikající vlastnosti smáčení povrchu umožňují použití při vysoké relativní vlhkosti až > 90% nebo na vlhký povrch. Dobře vytvrzuje i při nízkých teplotách (<5°C). Přetíratelný opět UniCurem HSC, epoxidovými nebo polyuretanovými systémy. Aplikovatelný jako vrchní nátěr v UniCure systémech (UniCure Al/UniCure Miox).

Vhodný pro použití v C5-I a C5-M, IM-1, IM-2, IM-3 prostředí podle ISO 12944/NPR 7452.

### PRACOVNÍ POSTUP

Směs: 16838 UniCure HSC báze 7 dílů objemu

16838 UniCure HSC tužidlo 1 díl objemu

Pokyny pro míchání: Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi při aplikaci by měla být nejméně 5 °C.

Ředění: Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800.

Zpracovatelnost směsi: 4 h při teplotě 20 °C.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu: Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS2, atd...
Obsah sušiny	82 % (z objemu směsi)
VOC	160 g/l
Specifická hmotnost	1,55 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 125 - 250 μm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	6,6 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 125 μm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy : 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 200 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 250 μm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	12 h	6 h	4 h	2 h
Na dotek	48 h	30 h	16h	8 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	5 h

# 16838 UniCure HSC

## ÚDAJE PRO APLIKACI

	<b>Airless stříkací technika</b>	<b>Airmix</b>
Ředidlo	EP5800	EP5800
Doporučené ředění	0-10%	5-10 %
Průměr trysky	0,015- 0,017 inches	0,015-0,017 inches
Tlak průtoku	150-175 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	100-125µm	100-125 µm
	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>	<b>Štětce-váleček</b>
Ředidlo	EP5800	S5102
Doporučené ředění	5-10% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2 mm – 3 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	100-125 µm	100 µm

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

## OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890  
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431  
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83  
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363  
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

