

## 13841 BariChlor HB Finish

Rychleschnoucí jednosložkový vysokosušivý chlorkaučukový vrchní email.

### APLIKACE

Vrchní email v chlorkaučukových systémech, nebo jako samostatný nátěr. Vhodný na kovové předměty jako jsou odpadní nádoby, transportní kontejnery staré nátěry a staré pozinkované povrchy.

### PRACOVNÍ POSTUP

- Ředění:** Barva může být aplikována bez ředění při použití airless a airmix stříkací techniky, vzduchovou stříkací pistolí a štětcem. V případě potřeby použijte ředidlo X5100 pro získání správné viskozity.
- Podmínky aplikace:** Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5°C. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte, aby bylo dosaženo dobrých podmínek schnutí.
- Způsob aplikace:** Přednostně airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.
- Příprava podkladu:** Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod..
Obsah sušiny	48 %
VOC	g/l
Specifická hmotnost	1,25 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 80 - 100 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	6 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 80 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 70 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 80 µm):

Teplota	20°C
Odolný prachu	1 h
Na dotek	3 h
Přetíratelný	18 h

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

# 13841 BariChlor HB Finish

## ZPRACOVÁNÍ DAT

	<b>Airless stříkací technika</b>	
Ředidlo	X5100	
Doporučené ředění	0-10 %	
Průměr trysky	0,018-0,021 inches	
Tlak průtoku	200-250 bar	
Tloušťka suchého filmu	80 µm	
	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>	<b>Štětec-váleček</b>
Ředidlo	X5100	S5102
Doporučené ředění	10-20% z objemu směsi	0-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	80 µm	50 µm

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

## OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	5L a 20 l plechovky nebo 200 l barely. Ředidlo v 5l a 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla 5102.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890  
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431  
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83  
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363  
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

