

15841 BariTherm HR

Vysokým teplotám odolný vrchní silikonový nátěr.

APLIKACE

Vrchní tepelně odolný nátěrový systém na ocel. Tepelná odolnost až 400°C (černá) a 550°C (hliník). Pro lepší antikorozi odolnost doporučujeme použít základní nátěr 15711 BariTherm Zimox.

PRACOVNÍ POSTUP

- Ředění:** Barva může být aplikována bez ředění pomocí airless, airmix stříkacího zařízení, štětcem a válečkem. Za určitých podmínek může být přidáno malé množství ředidla X5100, aby se dosáhlo správné viskozity.
- Podmínky aplikace:** Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.
- Způsob aplikace:** Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.
- Příprava povrchu :** Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Lesk
Odstín	Černý a hliníkový
Obsah sušiny	45 %
VOC	540 g/l
Specifická hmotnost	1,25 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 35 - 50 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	12,9 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 60 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	400-550 °C
Doba schnutí: při 20 °C	
Odolný prachu	1 h
Přetíratelný	4 h
K manipulaci	8 h

Aby vrchní nátěr získal konečnou tepelnou odolnost je potřeba plochy, kde bude teplota vyšší než 200 °C zahřát po dobu 2 hodin. Pro tepelnou odolnost do max. 200 °C to neplatí.

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

15841 BariTherm HR

PRACOVÁNÍ DAT

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	X5100	X5100
Doporučené ředění	0-10 %	0-10 %
Průměr trysky	0,011- 0,015 inches	0,011- 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	35-50 µm	35-50 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětec-váleček
Ředidlo	X5100	S5102
Doporučené ředění	10-20%	0-5 %
Průměr trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	35 - 50 µm	40 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	5 l a 20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 5 l a 20 l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla X5100.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

