

16933 UniBar TR

Univerzální antikorozi epoxidový nátěr s vysokým obsahem sušiny pigmentovaný oxidem železitým. Vhodný na připravené kovové povrchy. Kombinace vysoké ochrany povrchu se snadnou aplikací.

APLIKACE

Univerzální primer / vrchní nátěr pro trvalou ochranu ocelových konstrukcí v agresivním atmosférickém a průmyslovém prostředí. Vysoce odolný vodě a chemikáliím. Má vysokou mechanickou pevnost. Vhodný pro trvalý ponor (Im1, Im2). Vysoký obsah sušiny a nízký obsah rozpouštědel.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs:	Báze 16933 UniBar TR	4 díly objemu
	UniBar 16933 Tužidlo	1 díl objemu
Pokyny pro míchání:	Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi by měla být při aplikaci nejméně 10 °C.	
Ředění:	Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikaci vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800.	
Zpracovatelnost směsi:	5 h při teplotě 20 °C.	
Podmínky aplikace:	Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 15 °C. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte, aby bylo dosaženo dobrých podmínek schnutí.	
Způsob aplikace:	Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.	
Příprava podkladu:	Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4	

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén
Odstín	Černý, Červenohnědý, M2087, M111
Obsah sušiny	70 % (z objemu směsi)
VOC	250 g/l
Specifická hmotnost	1,50 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 100 - 250 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	7 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 100 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 150 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 100 µm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	5 h	3 h	2 h	1 h
Na dotek	36 h	24 h	16 h	8 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	5 h

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

16933 UniBar TR

ZPRACOVÁNÍ DAT

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	EP5800	EP5800
Doporučené ředění	0-10% z objemu směsi	5 -10 % z objemu směsi
Průměr trysky	0,015-0,017 inches	0,015-0,017 inches
Tlak průtoku	150-175 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	100-250 µm	100-250 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	EP5800	S5102/EP5800
Doporučené ředění	5-10% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2,0 – 2,5 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	100-250 µm	100 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

