

315 FortiCoat

Rychleschnoucí silnovrstvý pololesklý antikorozi email s obsahem fosforečnanu zinečnatého

APLIKACE

Pololesklý antikorozi konečný nátěr na ocelové povrchy nebo jako samozákladující nátěrový systém na ocelové konstrukce v suchém prostředí.

Nátěr poskytuje vysokou ochranu během etapy kompletace při aplikování dostatečnými tloušťkami filmu. Použitelný jako renovující nátěr pro (odpadní) kontejnery.

Rychlé schnutí a vytvrzování jej dělají velmi vhodným pro rychlé zpracování ve strojních dílnách a v prostoru pro „jednodenní aplikaci“.

Vysoká odolnost na zvětrávání, dobrý lesk a stálobarevnost. V systémech (s antikorozi základem) je vhodný pro trvalou ochranu ocelových konstrukcí v prostředí lehkého průmyslu.

PRACOVNÍ POSTUP

Ředění: Barva může být aplikována bez ředění při aplikaci airless, airmix stříkacím zařízením, štětcem a válečkem. Za určitých podmínek může být přidáno malé množství ředidla X5100, aby se dosáhlo správné viskozity.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu: Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Pololesk
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod..
Obsah sušiny	52 %
VOC	430 g/l
Specifická hmotnost	1,35 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 60 - 80 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	8,6 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 60 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C
Doba schnutí: při 20 °C	
Odolný prachu	30 minut
Přetíratelný	po 30 minutách výroby BariLine, jinak po 12 hodinách

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

315 FortiCoat

ÚDAJE PRO APLIKACI

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	X5100	X5100
Doporučené ředění	0-5 %	0-10 %
Průměr trysky	min 0,015 inches	min 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm	60-80 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	X5100	S5102
Doporučené ředění	10-20%	0-5 %
Průměr trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm	60 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovka nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla X5100.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

