

249 PoluRan MC Multicoat

Jednosložkový antikoroziční vzdušnou vlhkostí vytvrzující polyuretanový nátěr s vysokým obsahem sušiny, posílený železitou slídou pro aplikaci při vysoké vlhkosti (vlhký povrch) a při nízkých teplotách. Při aplikaci je uplatněna velmi progresivní **technologie tenkého filmu**. Je velmi pružný.

APLIKACE

Vysoce kvalitní mio zabarvený plnicí a ochranný nátěr na předem upravenou ocel. V kombinaci s 248 MC PrimeCoat poskytuje prvotřídní pevnou a nepropustnou ochranu v agresivních prostředích.

Vytvrzuje se při nízkých teplotách, má vysokou mechanickou pevnost. Odolný na mořskou, pitnou a odpadní vodu, surovou naftu a různé chemikálie a ředidla. Vyniká rychlým schnutím a vytvrzujícími cykly.

Ideální nátěr pro údržbové práce ve vlhkých a studených klimatických podmínkách. Dobré vlastnosti pro aplikaci štětcem. Přetíratelný nátěry PoluRan.

PRACOVNÍ POSTUP

Ředění: Barva může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikaci vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno malé množství ředidla PU5801.

Zpracovatelnost směsi Po otevření ihned zpracujte.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být teplota nejméně 15 °C. Teplota podkladu se může pohybovat od -5 °C do 40 °C, přesto nesmí být podklad viditelně zmrzlý. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu: Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Matný, efekt železité slídy
Odstín	M2807
Obsah sušiny	58 %
VOC	380 g/l
Specifická hmotnost	1,40 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 80 - 100 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	7,25 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 80 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.

Doba schnutí: (při tloušťce suchého filmu 80 µm): při 20 °C

Odolný prachu 2 hodiny

Na dotek 8 hodin

Přetíratelný 8 hodin (max 5 dnů)

Během doby nanášení a schnutí nátěrů by měla být relativní vlhkost mezi 40-100%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

249 PoluRan MC Multicoat

ÚDAJE PRO APLIKACI

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	PU5801	PU5801
Doporučené ředění	asi 5 % z objemu	asi 5 % z objemu
Průměr trysky	min 0,019 inches	min 0,019 inches
Tlak průtoku	min 150 bar	min 80 bar
Tloušťka suchého filmu	80-100 µm	80-100 µm

	Vzduchová stříkací pistole
Ředidlo	PU5801
Doporučené ředění	asi 10%
Průměr trysky	min 1,5 mm
Tlak průtoku	3-4 bar
Tloušťka suchého filmu	80-100 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla PU5801.

Baril BV Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polsko Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

