



SteelKote

designed to endure







SteelKote

designed to endure

- 4 Technologie SteelKote
- 7 Aplikace
- 8 Atmosférické podmínky
- 9 Nátěrové systémy pro korozní třídu C1/C5
- 9 Nátěrové systémy s certifikátem NORSOK
- 10 Seznam produktů
- 12 Charakteristiky produktů
- 18 O firmě Baril Coatings





Životnost Ochrana až 25 let

Vyšší ochrana s nižšími náklady

Produkty SteelKote zaručují dlouhodobou ochranu povrchu ve všech atmosférických podmínkách (v souladu s normou ISO 12944) s mnohem menší vrstvou suchého filmu ve srovnání s konvenčními systémy.



Odolnost proti korozi C1 – C5

Výjimečná odolnost proti korozi a otěru

Produkty SteelKote zaručují velmi vysokou odolnost proti korozi ve všech atmosférických podmínkách a vynikající ochranu v každé korozní třídě.



Nepropustnost IM 1, 2 & 3

Nepropustnost a chemická odolnost

Nátěry SteelKote mají velmi kompaktní strukturu, a proto jsou téměř nepropustné a chemicky odolné. Díky tomu jsou nátěry ideální pro trvalé zakopání nebo ponoření do sladké, slané i bakteriální vody.

Produkty SteelKote jsou výsledkem 35 let inovací

Společnost Baril Coatings je vyvinula tak, aby zajistily co nejvyšší úroveň

ochrany oceli. Portfolio společnosti SteelKote zahrnuje produkty, které byly přes poslední tři desetiletí neustále zdokonalovány, kontrolovány a testovány v nejhorsích povětrnostních podmínkách.

Nejvyšší úroveň ochrany oceli

Výrobky SteelKote zajišťují dlouhodobou ochranu oceli. To umožňuje významné snížení nákladů na údržbu a delší intervaly obnovy (až 25 let). Produkty SteelKote, které splňují normy NORSOK poskytují ochranu v nejtěžších klimatických podmínkách.

Snížení dopadu na životní prostředí

Díky vysokému obsahu pevných částic a použití technologie tenkého filmu je spotřeba materiálu na m² nižší. To vede k významnému snížení emisí VOC a snížení nákladů na metr čtvereční.

Certifikace

Nátěry SteelKote prošly nejintenzivnějšími zkouškami a praktickými testy. Protokoly o certifikaci prokazují výborné výsledky odolnosti proti korozi, UV záření a pružnosti.





SteelKote pro ocelové konstrukce

- + Nejlepší ochrana objektů včetně kategorie C5
- + Nižší spotřeba materiálů na metr čtvereční
- + Snížení dopadu na přírodní prostředí



SteelKote pro aplikace s ponořením

- + Nejvyšší ochrana předmětů v půdě, slané, čerstvé i bakteriální vodě (kat. Im1, Im2, Im3)
- + Certifikát NORSOK M501
- + Snadné zpracování a aplikace



SteelKote pro stroje a zařízení

- + Krátký čas realizace ve výrobním procesu
- + Optimální ochrana před poškozením
- + Nižší spotřeba materiálu na metr²



SteelKote pro infrastrukturu

- + Nejlepší ochrana objektů včetně kategorie C5
- + Snížení enviromentální zátěže
- + Velmi dlouhá stálobarevnost a lesk



SteelKote pro aplikace v přímořských podmínkách (offshore)

- + Nejlepší ochrana objektů včetně kategorie C5 a trvalého ponoru
- + Certifikáty NORSOK M501
- + Nižší spotřeba materiálu na metr²





Atmosférické podmínky

Naše klimatické a atmosférické podmínky způsobují korozi kovových substrátů. Podle ISO 9223, existuje pět kategorií korozní agresivity v atmosféře-od C1 do C5; Pro každou kategorii je stanovena minimální a maximální doba životnosti. Baril Coatings nabízí vysoce odolné systémy v řadě produktů SteelKote, které jsou přizpůsobeny jednotlivým kategoriím korozních tříd. Aby byla zajištěna dokonalá ochrana, je možné systém SteelKote přizpůsobit jednotlivým systémům a potřebám zákazníků.

C1&C2 nízká a velmi nízká-ochrana

Vnitřní použití v nevytápěných budovách, jako jsou skladovací prostory nebo sportovní haly, kde může docházet ke kondenzaci. Venkovní aplikace v suchých venkovských oblastech s malým znečištěním vzduchu.

C3 střední-ochrana

Vnitřní použití v obchodních prostorách s vysokou vlhkostí a omezeným znečištěním ovzduší, jako je potravinářský průmysl, prádelny a pivovary. Venkovní aplikace ve městech a průmyslových oblastech s omezeným znečištěním SO² a pobřežními oblastmi s nízkým obsahem soli.

C4 vysoká-ochrana

Vnitřní použití v prostředí s vysokou vlhkostí a mírným znečištěním, jako jsou chemické provozy, bazény a lodní doky. Venkovní použití v průmyslových a pobřežních oblastech s mírným obsahem soli a oblastmi s vysokou vlhkostí a agresivní atmosférou.

C5 velmi vysoká-ochrana

Venkovní použití v pobřežních a mořských oblastech s agresivní atmosférou a vysokou koncentrací solí.



kategorie korozní agresivity v atmosféře-od		Střední 5-15 let	Vysoká >15 let	Velmi vysoká 15-25 let
C2 C1				
Vrstva 1	802 SteelKote EP	60µm	80µm	100µm
Total		60µm	80µm	100µm
C3				
Vrstva 1	802 SteelKote EP	60µm	80µm	100µm
Vrstva 2	807 SteelKote PC HS	60µm	60µm	80µm
Total		120µm	140µm	180µm
C4				
Vrstva 1	804 SteelKote EP Universal	-	60µm	80µm
Vrstva 2	804 SteelKote EP Universal	100µm	80µm	100µm
Vrstva 3	808 SteelKote PU HS UV+	80µm	60µm	80µm
Total		180µm	200µm	260µm
C4 Galvanizovaný povrch				
Vrstva 1	806 SteelKote EP Miox	80µm	80µm	100µm
Vrstva 2	808 SteelKote PU HS UV+	60µm	80µm	100µm
Total		140µm	160µm	200µm
C5 M				
Vrstva 1	805 SteelKote EP ZN HS	60µm	80µm	100µm
Vrstva 2	806 SteelKote EP Miox	100µm	100µm	120µm
Vrstva 3	808 SteelKote PU HS UV+	60µm	80µm	100µm
Total		220µm	260µm	320µm
C5 i				
Vrstva 1	804 SteelKote EP Universal	80µm	80µm	100µm
Vrstva 2	804 SteelKote EP Universal	80µm	100µm	120µm
Vrstva 3	808 SteelKote PU HS UV+	60µm	80µm	100µm
Total		220µm	260µm	320µm

NORSOK M501 7B (IM 1, 2 & 3)

Vrstva 1	815 SteelKote IM Mastic AL		225µm
Vrstva 2	816 SteelKote IM Mastic Miox		225µm
Total			450µm

NORSOK M501 7B (IM 1, 2 & 3)

Vrstva 1	604 DualCure Iso Primer*		80µm
Vrstva 2	814 SteelKote IM TR		175µm
Vrstva 3	814 SteelKote IM TR		175µm
Total			430µm

Životnost systému je orientační. Může se lišit v závislosti na způsobu aplikace a ostatních okolnostech

SteelKote coatings

- | | | | |
|----|--|----|--|
| 11 | 801 SteelKote TC Primer | 14 | 818 SteelKote Pacific 90 UV+ |
| 11 | 802 SteelKote EP | 14 | 813 SteelKote PU Finish 90 UV+ |
| 11 | 803 SteelKote EP AC+ | | |
| 11 | 804 SteelKote EP Universal | 15 | 846 SteelKote MC HS Zinc Primer |
| 12 | 805 SteelKote EP ZN HS | 15 | 847 SteelKote MC AL Primer |
| 12 | 806 SteelKote EP Miox | 15 | 848 SteelKote MC HS Primer |
| | | 15 | 849 SteelKote MC HS Midcoat |
| 12 | 807 SteelKote PC HS | 16 | 850 SteelKote MC Barrier Black |
| 12 | 808 SteelKote PC HS UV+ | | |
| 13 | 809 SteelKote PC SX UV+ | 16 | 814 SteelKote IM TR |
| | | 17 | 815 SteelKote IM Mastic AL |
| 13 | 817 SteelKote PU Primer Surfacer HS | 17 | 816 SteelKote IM Mastic Miox |
| 13 | 810 SteelKote PU Finish | | |
| 13 | 811 SteelKote PU Finish 30 UV+ | | |
| 14 | 812 SteelKote PU Finish 60 UV+ | | |
| 14 | 813 SteelKote PU Finish 90 UV+ | | |



801 SteelKote TC Primer

Univerzální epoxidový základní nátěr s vysokým obsahem sušiny, vyvinutý na bázi antikoročních pigmentů a inertních plniv. Jednoduchá aplikace v silných vrstvách, vynikající krycí schopnost a excelentní antikoroční vlastnosti.

CHARAKTERISTIKA

Speciálně vyvinutý pro použití na nových ocelových konstrukcích, pro které musí být vysoká úroveň ochrany přímo úměrná rychlému zpracování, rychlému vytvrzení a snížení úrovně emisí rozpouštědel. Jako základní / vrchní nátěr ve vícevrstvých systémech na ocelových, pozinkovaných a hliníkových konstrukcích v průmyslovém prostředí. Vyvinutý s myšlenkou rychlé aplikace a manipulace v průmyslových lakovacích linkách pro systémy OEM.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: polomat
Obsah sušiny: 64 % objemově (směs)
VOC: ≤ 325 g/l.

Doba schnutí

Při standardní tloušťce suchého filmu 80µm (metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 1,25 hod
Manipulační schopnost: 3 hod
Přelakovatelný: 2 hod

802 SteelKote EP

Univerzální vysokosušinný epoxidový nátěr, s obsahem antikoročních pigmentů a inertních plniv. Jednoduchá aplikace v silných vrstvách a dokonalá krycí schopnost. Vyvinutý jako základní / vrchní nátěr na ocelové, pozinkované nebo hliníkové konstrukce.

CHARAKTERISTIKA

Antikorozní základní / vrchní nátěr na ocel ošetřenou abrazivním tryskáním (Sa 2½), pro použití v průmyslovém prostředí. Vhodný i jako jednovrstvý systém pro vnitřní prostředí. Díky rychlému vytvrzení je suchý film odolný vůči mechanickému nárazu anebo poškození během přepravy v krátké době po aplikaci. Při abrazivním tryskání se doporučuje minimální hodnota RA 10–15 µm.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: Polomat
Obsah sušiny: 68 % objemově (směs)
VOC: ≤ 325 g/l.

Doba schnutí

Při použití tužidla Aktivator 911 pro standardní tloušťku suchého filmu 80µm (metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 2 hod
Manipulační schopnost: 6–8 hod
Přelakovatelný: 8 hod

803 SteelKote EP AC+

Univerzální antikorozní vysokosušinný epoxidový nátěr s obsahem antikoročních pigmentů a inertního plniva. Je pigmentovaný hliníkem a zajišťuje takto výbornou bariérovou a plnicí schopnost (odstín SK9007). Snadno se aplikuje ve vysoké tloušťce filmu s výbornou přilnavostí a plnicí schopností na hranách. 803 SteelKote EP AC+ je speciálně vyvinutý pro aplikace na nové ocelové konstrukce v agresivních atmosférických podmínkách a námořních nebo přímořských konstrukcích, kde musí být dosažena vysoce kvalitní ochrana povrchu s rychlým vytvrzením. Lze také aplikovat na povrchy ručně nebo mechanicky ošetřené na stupeň St3. Jedná se o univerzální epoxidový základ (primer) / nebo vrchní nátěr s extrémní korozní odolností. Odolný různým ředidlům a chemikáliím. Teplotní odolnost ALU odstínů do 200 °C.

CHARAKTERISTIKA

- extrémní přilnavost;
- extrémní bariérové vlastnosti;
- extrémní korozní odolnost;
- extrémní pružnost;
- certifikován dle COT 30.01/47.16;
- extrémní krycí schopnost;
- více než o 18,5% vyšší vydatnost;
- vytvrzování při nízkých teplotách;
- použitelný jako jednovrstvý systém v interiéru anebo jako základní a vrchní nátěr v epoxidových systémech;
- odolný vodě, různým rozpouštědlům a chemikáliím;
- v případě použití ve venkovním prostředí by měl být nátěr zakončen kompatibilním systémem vzhledem k možnosti křídovatění.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: polomat
Obsah sušiny: ± 70 % objemově (směs)
VOC: ≤ 290 g/l.

Doba schnutí

Při standardní tloušťce suchého filmu 80µm (metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 2 hod
Manipulační schopnost: 6–8 hod
Přelakovatelný: 4 hod

804 SteelKote EP Universal

Univerzální antikorozní vysokosušinný epoxidový základ / konečný nátěr s obsahem antikoročních pigmentů a inertního plniva. Snadno se aplikuje ve vysoké tloušťce filmu s výbornou přilnavostí a plnicí schopností na hranách. 804 SteelKote EP Universal je speciálně vyvinutý pro aplikace na nové ocelové konstrukce v agresivních atmosférických podmínkách a námořních nebo přímořských konstrukcích, kde musí být dosažena vysoce kvalitní ochrana povrchu s rychlým vytvrzením. Jedná se o univerzální epoxidový základ (primer)/nebo vrchní nátěr s extrémní korozní odolností (6 měsíců v solné mlze). Pro vnitřní aplikace jako "samozákladující jednovrstvý" systém. Vhodný na betonové podlahy se střední zátěží a betonové bazény. Odolný různým ředidlům a chemikáliím.

CHARAKTERISTIKA

- extrémní přilnavost;
- extrémní bariérové vlastnosti;
- extrémní korozní odolnost;
- extrémní pružnost;
- certifikován dle COT KO 16.76;
- pro vnitřní aplikace jako "jednovrstvý" systém nebo jako základ / vrchní nátěr v epoxidových systémech;
- odolný vodě, různým rozpouštědlům a chemikáliím;
- v případě použití ve venkovním prostředí by měl být nátěr zakončen kompatibilním systémem vzhledem k možnosti křídovatění.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: polomat
Obsah sušiny: ± 68 % objemově (směs)
VOC: ≤ 290 g/l.

Doba schnutí

Při standardní tloušťce suchého filmu 80µm (metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 2 hod
Odolný prachu: 6 hod
Přelakovatelný: 8 hod

805 SteelKote EP ZN HS

Vysokosušivý epoxidový nátěr s vysokým obsahem zinku, který zabezpečuje extrémní odolnost vůči korozi. Trvalá ochrana proti korozi po abrazivním otryskání povrchu oceli na stupeň Sa 2-2½. Ekonomické řešení s rychlou aplikací a následnou manipulací. Vhodný pro aplikace do 125 µm suchého filmu bez rizika vzniku trhlin a podobných efektů u produktů bohatých na zinek

CHARAKTERISTIKA

- extrémní přilnavost;
- extrémní bariérové vlastnosti;
- extrémní korozní odolnost;
- extrémní pružnost;
- vysoký obsah zinku, bez nebezpečí praskání;
- výborná přilnavost na ostrých hranách;
- rychleschnoucí;
- alternativa ke galvanizaci (zinkování);
- certifikován dle COT KO 16.53;
- velmi nízký zápach.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	Mat
Obsah sušiny:	± 58 % objemově (směs)
VOC:	≤ 395 g/l.

Doba schnutí

při standardní tloušťce suchého filmu 75 µm
(metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 25 minut
Manipulační schopnost: 3 hod
Přelakovatelný: 3 hod

806 SteelKote EP Miox

Univerzální antikorozi EPA normám vyhovující epoxidový nátěr s vysokým obsahem sušiny, málo aromatický, s obsahem železité slídy. Při aplikaci jako samozákladující jednovrstvý systém kombinuje vysoce kvalitní ochranu se snadnou aplikací. Používá se také jako mezivrstva pro systémy v těžkých atmosférických podmínkách. Ideální na stožáry vysokého napětí, mostní konstrukce, petrochemický průmysl a přímořské prostředí. Schválen podle normy NORSOK M 501 v atmosférických a průmyslových systémech. Má velice dobré antikorozi účinky, extrémní plnicí vlastnosti a mechanickou odolnost

CHARAKTERISTIKA

- extrémní přilnavost;
- extrémní bariérové vlastnosti;
- extrémní korozní odolnost;
- extrémní pružnost;
- schválen pro NORSOK M501;
- připraven k aplikaci, obsah sušiny 70 %;
- vysoce otěruvzdorný;
- odolný vodě, různým rozpouštědlům a chemikáliím;
- v případě použití ve venkovním prostředí by měl být nátěr zakončen kompatibilním UV systémem vzhledem k možnosti křídovatění;
- vysoký bod vzplanutí zvyšuje bezpečnost při skladování a aplikaci výrobku;
- velmi nízký Aware-kod, příznivé pracovní podmínky;
- velmi nízký zápach

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	polomat
Obsah sušiny:	±70 % objemově (směs)
VOC:	≤ 250 g/l.

Doba schnutí

při standardní tloušťce suchého filmu 100 µm
(metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 2 hod
Manipulační schopnost: 16 hod
Přelakovatelný: 8 hod

807 SteelKote PC HS

Dvousložkový polyesterem posílený polyuretanový nátěr s vysokým obsahem sušiny a excelentními antikorozi vlastnostmi. Vrchní nátěr v epoxidovo polyuretanových systémech, kde jsou kladeny vysoké požadavky na barevnou stálost a mechanickou odolnost. Je dokonale vhodný na použití v chemickém průmyslu, ropných plošinách, rafinériích, při výrobě kontejnerů a konstrukcí v různém atmosférickém a průmyslovém prostředí (až do korozní třídy C5 včetně). Možnost použití jako „jednovrstvého“ systému na předem připravený ocelový povrch.

CHARAKTERISTIKA

- shodný se směrnici 2004/42/EC, kategorie B;
- aplikace mokry do mokrého;
- jednoduchý poměr tužení;
- výjimečná stálobarevnost a mechanická odolnost.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	Lesk
Obsah sušiny:	± 63 % objemově (směs)
VOC:	≤ 360 g/l

± 63 % objemově (směs)

při použití tužidla Aktivátor 924, relativní vlhkosti 55 % a standardní tloušťce suchého filmu 80 µm
(metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 2 hod
Manipulační schopnost: 8 hod
Přelakovatelný: 5 hod

808 SteelKote PC HS UV+

Vysoce kvalitní dvousložkový polyesterem posílený polyuretanový nátěr s vysokým obsahem sušiny a excelentními antikorozi vlastnostmi. Vrchní nátěr v epoxidovo polyuretanových systémech, kde jsou kladeny vysoké požadavky na barevnou stálost a mechanickou odolnost. Vhodný pro použití v chemickém průmyslu, ropných plošinách, rafinériích, kontejnerech a na konstrukcích v různých atmosférických a průmyslových podmínkách (včetně korozní třídy C5). Možnost použití jako „jednovrstvý“ DTM systém přímo na předpřipravenou ocel.

CHARAKTERISTIKA

- patentovaná technologie pod č. NL1034986, US 8889798,
- EP 2238210, CA 2713534;
- V souladu se směrnici 2004/42/EC, kategorie B;
- aplikace typu mokry do mokrého;
- jednoduchý poměr tužení;
- výjimečná stálobarevnost a mechanická odolnost.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	pololesk
Obsah sušiny:	± 63 % objemově (směs)
VOC:	≤ 340 g/l.

Doba schnutí

při relativní vlhkosti 55 % a při standardní tloušťce suchého filmu 80 µm (metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 1,5 hod
Manipulační schopnost: 10 hod
Přelakovatelný: 8 hod

809 SteelKote PC SX UV+

Velmi odolný hybridní epoxi siloxanový nátěr s antikoro-
zním účinkem a extrémní odolností vůči povětrnostním
podmínkám a mechanickému působení. Speciálně vyvinutý
pro trvalou ochranu ocelových konstrukcí v podmínkách
s vysokým stupněm nebezpečí koroze. Nízký obsah roz-
pouštědel díky vysokému obsahu sušiny. Vrchní nátěr
v dvouvrstvém systému v kombinaci s výrobkem 805
SteelKote EP ZN HS (zinkový epoxidový príměr), poskytující
ideální ochranu venkovních nádrží, pobřežních plošin, lodí,
mostů a různých ocelových konstrukcí.

CHARAKTERISTIKA

- excelentní pevnost;
- vysoký obsah sušiny;
- odolnost proti otěru;
- extrémní mechanické vlastnosti;
- velmi vysoká odolnost vůči UV záření;
- snadná aplikace;
- odolnost vůči mořské vodě a různým typům chemikálií
a rozpouštědel.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	vysoký lesk
Obsah sušiny :	± 70 % objemově (směs)
VOC:	≤ 255 g/l

Doba schnutí

Při relativní vlhkosti 55 % a při standardní tloušťce suchého filmu 120 µm (metoda: BYK Drying recorder)	
Odolný prachu:	4 hod
Manipulační schopnost:	8 hod
Přelakovatelný:	8 hod

817 SteelKote PU Primer Surfacer HS

Matný vysokosušinný dvousložkový polyuretanový základ
s vysokou plnicí schopností a velmi rychlým schnutím.

CHARAKTERISTIKA

Rychleschnoucí základ na připravené kovové i nekovové povrchy.
Speciálně vyvinutý pro aplikace s následným rychlým schnutím
a možností manipulace. Velmi dobrá antikorozi a chemická
odolnost. Odolává zvýšené vlhkosti, olejům, ropným látkám,
alkoholu, tukům a čistícím prostředkům. Ideální řešení pro různá
průmyslová prostředí, dopravní prostředky, užitková vozidla,
slévárny atd. Vhodný pro kombinaci s řadou výrobků PoluRan.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	Mat
Obsah sušiny:	± 50 % objemově (směs)
VOC:	≤ 457 g/l

Doba schnutí

Při použití tužidla Activator 903, při relativní vlhkosti 55 % a standardní tloušťce suchého filmu 80 µm	
Odolný prachu:	30 min
Manipulační schopnost:	2 hod
Přelakovatelný:	2 hod. (max. 7 dní)

810 SteelKote PU Finish

Pololesklý dvousložkový polyuretanový vrchní email
s vysokým obsahem sušiny a velmi širokým spektrem
použití. Vyroben na bázi hydroxyakrylátů a alifatických
izokyanátů.

CHARAKTERISTIKA

Vrchní nátěr v epoxidovo polyuretanových systémech pro
aplikace, kde je vyžadována dlouhodobá stálobarevnost
a lesk, chemická a mechanická odolnost. Zvláště vhodný
pro aplikace na žárově pozinkované povrchy strojů, přívěsů,
zemědělských strojů atd. Vhodný na ocel, pozink, hliník, lehké
kovy, beton. Široké použití např. pro nátěry obytných
a přepravních kontejnerů, palet, konstrukcí a obložení hal,
krytů strojů, plechových střech, okapů atd.
810 STEELKOTE PU FINISH byl testován dle ISO 11507 UV-A
s výsledkem 50% trvanlivosti lesku po 2500 hodinách.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	Pololesk
Obsah sušiny:	56 % objemově (směs)
VOC:	≤ 410 g/l

Doba schnutí

při relativní vlhkosti 55 % a standardní tloušťce suchého filmu 120 µm (metoda: BYK Drying recorder)	
Odolný prachu:	1 hod
Manipulační schopnost:	6 hod
Přelakovatelný:	8 hod

811 SteelKote PU Finish 30 UV+

Matný dvousložkový polyuretanový vrchní email
s vysokým obsahem sušiny, na bázi hydroxyakrylátů
a alifatických izokyanátů. Lze aplikovat také jako DTM
verzi (2v1 bez použití základu). Ideální pro povrchovou
úpravu nákladních automobilů, zemědělské a vojenské
techniky, stavebních strojů.

CHARAKTERISTIKA

Vrchní nátěr v epoxidových a polyuretanových systémech pro
aplikace, kde jsou kladeny vysoké nároky na zachování stálosti
barvy a lesku. Odolný chemikáliím a mechanickému působení.
Především vhodný pro aplikaci na pozinkované podklady
a průmyslové objekty jako stroje, kontejnery, přívěsy,
zemědělské stroje atd.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	mat
Obsah sušiny:	56 % objemově (směs)
VOC:	≤ 430 gr/ltr.

Doba schnutí

při relativní vlhkosti 55 % a při standardní tloušťce suchého filmu 120 µm (metoda: BYK Drying recorder)	
Odolný prachu:	1 hod
Manipulační schopnost:	6 hod
Přelakovatelný:	8 hod

812 SteelKote PU Finish 60 UV+

Univerzální vrchní / základní polyuretanový email s vysokým obsahem sušiny, na bázi hydroxyakrylátu a alifatického izokyanátu.

CHARAKTERISTIKA

Vrchní nátěr v epoxidovo polyuretanových systémech, vhodný pro aplikace, kde jsou kladeny vysoké požadavky na stálobarevnost, lesk, chemickou a mechanickou odolnost. Možnost použití jako „jednovrstvý“ DTM systém přímo na předpřipravenou ocel. Díky estetickým vlastnostem je vhodný na konečnou povrchovou úpravu strojů, kontejnerů, přívěsů, zemědělských strojů a zařízení.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: pololesk
Obsah sušiny: 56 % objemově (směs)
VOC: ≤ 420 g/l

Doba schnutí

při použití tužidla ACTIVATOR 903 pro standardní tloušťku suchého filmu 80 µm (metoda: BYK Drying recorder)

Odolný prachu: 1 hod
Manipulační schopnost: 6 hod
Přelakovatelný: 8 hod

818 SteelKote Pacific 90 UV+

Dvousložková polyuretanová barva s vysokým leskem na bázi akrylátů a hydroxy alifatických isokyanátů, vyvinuta v souladu s nejmodernějšími technologiemi. Ideální pro povrchovou úpravu konstrukcí ve velmi náročných klimatických podmínkách. včetně přímořského prostředí, kde je předpoklad delších servisních intervalů. Výrobek má díky použití speciálního tužidla antigrafiti vlastnosti.

CHARAKTERISTIKA

Ideální řešení pro prostředí s vysokými nároky na lesk a stálobarevnost. Rovnováha mezi tvrdostí a pružností nátěru poskytuje výrobku vysokou odolnost proti otěru a ulpívání (absorbci) nečistot na povrchu. Ideální pro povrchovou úpravu nákladních automobilů, zemědělské a vojenské techniky, stavebních strojů.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: vysoký lesk
Obsah sušiny: 54 % objemově (směs)
VOC: ≤ 435 g/l

Doba schnutí:

při standardní tloušťce suchého filmu 50 µm (metoda: BYK Drying recorder)

	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu:	1,5 hod	1 hod	30 min	20 min
Manipulační schopnost:	8 hod	4 hod	2 hod	1,5 hod
Přelakovatelný:	24 hod	12 hod	6 hod	4 hod

813 SteelKote PU Finish 90 UV+

Lesklý dvousložkový polyuretanový vrchní email s vysokým obsahem sušiny pro systémy epoxidovo polyuretanové.

CHARAKTERISTIKA

Vrchní nátěr v epoxidovo polyuretanových nátěrových systémech pro aplikace, kde jsou požadovány vysoké nároky na stálost odstínu a lesku, odolnost proti chemickému a mechanickému působení. Vhodné především pro použití na žárově zinkované podklady a průmyslové objekty (stroje, kontejnery, vlečky, zemědělská zařízení, kovové konstrukce, laminátové povrchy).

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: vysoký lesk
Obsah sušiny: 56 % objemově (směs)
VOC: ≤ 420 g/l

Doba schnutí

Při použití tužidla Activátor 903 při standardní tloušťce suchého filmu 80 µm (metoda: BYK Drying recorder)

Odolný prachu: 1 hod
Manipulační schopnost: 4 hod
Přelakovatelný: 8 hod

819 SteelKote PU AC

Vysoce kvalitní dvousložková, antikorozi polyuretan-akrylová barva s vysokým obsahem pevných látek vhodná pro systémy epoxidovo polyuretanové, kde jsou kladeny vysoké nároky na zachování stálosti odstínu a mechanickou pevnost. Výrobek je určen především k ochraně konstrukcí v různých atmosférických a průmyslových podmínkách. Může být použit přímo na kov (2v1 bez použití základu) v korozi třídě až do C2.

CHARAKTERISTIKA

- Shodný s evropskou legislativou 2004/42/EC kat. B/d, vrchní nátěrové hmoty;
- Lze aplikovat metodou „wet on wet“ (mokrý do mokrého);
- Snadný poměr tužení;
- Extrémní stálost odstínů a mechanická odolnost.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: pololesk
Obsah sušiny: 63 % objemově (směs)
VOC: ≤ 350 g/l

Doba schnutí

Při použití tužidla ACTIVATOR 903 a relativní vlhkosti 55 % pro standardní tloušťku suchého filmu 80 µm (metoda: BYK Drying recorder)

	10°C	20°C
Odolný prachu:	4 hod	2 hod
Manipulační schopnost:	16 hod	8 hod
Přelakovatelný:	10 hod	5 hod

846 SteelKote MC HS Zinc Primer

846 SteelKote MC HS Zinc Primer je jednosložkový základní nátěr s vysokým obsahem zinku, určený pro ocelové povrchy ošetřené abrazivním tryskáním. Produkt založený na technologii DCC, která zajišťuje extrémní odolnost proti korozi. Vlastnosti základního nátěru 846 SteelKote MC HS Zinc Primer zajišťují jednoduchou aplikaci, vytvrzování i při nízkých teplotách a odolnost proti praskání i v silnějších vrstvách. Základní nátěr 846 SteelKote MC HS Zinc Primer nabízí extrémní mechanické vlastnosti.

CHARAKTERISTIKA

- možnost aplikace v silnějších vrstvách bez nebezpečí praskání;
- vytvrzování při nízkých teplotách;
- nízká úroveň emisí CO₂/ VOC;
- rychlost zpracování (aplikace a montáž v jednom dni), snížení až 40 % nákladů;
- > 30 roků životnost v kombinaci s vrchními nátěry DCC;
- vysoká mechanická odolnost;
- rychlá montáž;
- alternativa k žárovému zinkování.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	Mat
Obsah sušiny:	± 66 % objemově
VOC:	≤ 300 g/l

Doba schnutí

Při relativní vlhkosti 75 % a standardní tloušťce suchého filmu 50 µm (metoda: BYK Drying recorder)

Odolný prachu	1 hod
Manipulační schopnost:	4 hod
Přelakovatelný:	3 dny
Přelakovatelný:	8 hod

848 SteelKote MC HS Primer

Jednosložkový antikorozií vlhkostí vytvrzovaný polyuretanový nátěr s obsahem hliníku, který je vhodný pro aplikaci v podmínkách s vysokou vzdušnou vlhkostí (vlhké povrchy) a při nízkých teplotách. Vyniká vysokou vydatností. Technologie tenkého filmu. Vysoká pružnost nátěru. Vhodný na otryskanou ocel připravenou na stupeň Sa 2½, ručně očištěný povrch ST 2, nebo na ošetření starých nátěrů (jedno nebo dvousložkových). Excelentní antikorozií a plnicí schopnost.

CHARAKTERISTIKA

- technologie MC vytvrzována vlhkostí;
- unikátní produkt pro údržbové ošetření starých nátěrů;
- možnost aplikace na mírně vlhký povrch;
- možnost celoroční aplikace;
- vysoká korozií odolnost;
- odolnost proti otěru;
- dobré vytvrzování i při nízkých teplotách;
- krátká doba aplikace vzhledem k rychlosti vytvrzování;
- přetíratelný vrchními nátěry z řady SteelKote;
- odolnost vůči mořské vodě, ropným produktům, různým chemikáliím a rozpouštědlům.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	Mat
Obsah sušiny:	± 80 % objemově
VOC:	≤ 180 g/l

Doba schnutí

Při relativní vlhkosti 50 % a standardní tloušťce suchého filmu 60µm (metoda: BYK Drying recorder)

Odolný prachu	30 min
Manipulační schopnost:	3 hod
Přelakovatelný:	3 hod (max. 5 dní)

847 SteelKote MC AL Primer

Jednosložkový vlhkostí vytvrzovaný základní / vrchní nátěr vhodný na různé kovové i nekovové podklady. Trvalá ochrana proti korozií po abrazivním otryskání povrchu oceli na stupeň Sa 2-2½, ocelí válcované za studena, předem připravených hliníkových a pozinkovaných povrchů. Základní nátěr pro ocelové konstrukce ručně připravené na stupeň ST 2-3 anebo základní / vrchní nátěr na ošetřené staré nátěry (jedno nebo dvousložkové).

CHARAKTERISTIKA

- technologie MC vytvrzování vzdušnou vlhkostí;
- unikátní produkt pro údržbové ošetření starých nátěrů;
- vhodný pro všechny povětrnostní podmínky;
- aplikace štětcem, válečkem nebo stříkáním;
- technologie tenkého filmu s zabezpečením unikátních antikorozií vlastností;
- dobré penetrační a těsnící vlastnosti;
- tepelná odolnost 180 °C (v suchém prostředí);
- 50 let osvědčené technologie Fortis Coatings.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	pololesk
Obsah sušiny:	± 48 % objemově
VOC:	≤ 460 g/l

Doba schnutí

Při relativní vlhkosti 75 % a standardní tloušťce suchého filmu 50 µm (metoda: BYK Drying recorder)

Odolný prachu:	1 hod
Manipulační schopnost:	4 hod
Přelakovatelný:	6 hod

849 SteelKote MC HS Midcoat

Jednosložkový antikorozií vlhkostí vytvrzovaný polyuretanový nátěr s obsahem hliníku, který je vhodný pro aplikaci v podmínkách s vysokou vlhkostí (vlhké povrchy) a při nízkých teplotách. Vysoká vydatnost/ technologie tenkého filmu se zabezpečením dostatečné antikorozií ochrany. Vysoká pružnost nátěru. Vhodný na otryskanou ocel Sa 2½, ručně očištěný povrch ST 2, i pro ošetření povrchů se starými nátěry (jedno nebo dvousložkové). Excelentní antikorozií a plnicí schopnost.

CHARAKTERISTIKA

- technologie MC vytvrzování vlhkostí;
- unikátní produkt pro údržbové ošetření starých nátěrů;
- možnost aplikace na mírně vlhké podklady;
- možnost aplikace po celý rok;
- velmi dobré bariérové vlastnosti;
- odolnost proti otěru;
- vysoká odolnost na působení mechanických faktorů;
- dobře vytvrzuje i při nízkých teplotách;
- krátký čas aplikace vzhledem k rychlému vytvrzování;
- přelakovatelný libovolným produktem z řady SteelKote;
- odolnost vůči mořské vodě, ropným produktům a různým chemikáliím a rozpouštědlům.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	Mat
Obsah sušiny:	80% objemově (směs)
VOC:	≤ 180 g/l

Doba schnutí

Při relativní vlhkosti 50 % a standardní tloušťce suchého filmu 60µm (metoda: BYK Drying recorder)

Odolný prachu:	30 min
Manipulační schopnost:	4 hod
Přelakovatelný:	3 hod. (max. 5 dní)

850 SteelKote MC Barrier Black

Jednosložkový polyuretanový nátěr bez obsahu dehtu (TAR FREE) vytvrzovaný vlhkostí. Antikorozní nátěr vhodný pro aplikaci v podmínkách s vysokou vlhkostí (vlhký povrch) a při nízkých teplotách. Vysoká vydatnost / technologie tenkého filmu se zabezpečením dostatečné antikorozní ochrany.

CHARAKTERISTIKA

Možnost využití jako „jednovrstvý systém“ přímo na předem připravený ocelový povrch. V kombinaci se základním nátěrem 848 Steelkote MC HS Primer poskytuje vynikající těsnící a nepropustnou ochranu v agresivním prostředí. Speciálně navržen s cílem nahradit epoxidové produkty s obsahem dehtu v podmínkách ponoření od sladké a slané vody nebo uložení do půdy (Im1, Im2, Im3).

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: Mat
Obsah sušiny: ± 58 % objemově
VOC: ≤ 380 g/l

Doba schnutí

Při relativní vlhkosti 50 % a standardní tloušťce suchého filmu 80 µm (metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 3 hod
Manipulační schopnost: 6 hod
Přelakovatelný: 8 hod. (max. 5 dní)

825 Roboton PU Bodycoat

Dvosložková polyuretanová polomatná barva s vysokým obsahem sušiny, která poskytuje trvale a estetické zakončení betonových a cementových prvků v různých atmosférických podmínkách jako jsou např. podlahy, stěny, betonové konstrukce.

CHARAKTERISTIKA

jednoduchá aplikace, řešení pro všechny typy betonových povrchů, technologie na podlahy s vysokou otěruvzdorností, vysoká stálobarevnost odstínu, odolnost vůči chemikáliím a odpovídající mechanická odolnost, dobrá plnicí schopnost, snadná aplikace štětcem, válečkem i stříkáčím technikou.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: polomat
Obsah sušiny: ± 50 % (směs produktu)
VOC: ≤ 160 g/l

Doba schnutí

Při relativní vlhkosti 50 % a při standardní tloušťce suchého filmu 250 µm (metoda: BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 20 minut
Manipulační schopnost: 4 hod
Přelakovatelný: 4 hod. (max. 7 dní)

814 SteelKote IM TR

Univerzální epoxidový nátěr s obsahem dehtu odolný proti korozi s vysokým obsahem sušiny, pigmentovaný železitou slídou. Spojuje vysoce kvalitní ochranu s jednoduchou aplikací. 814 SteelKote IM TR je univerzální základní/vrchní nátěr pro trvanlivou ochranu ocelových konstrukcí v agresivních atmosférických podmínkách, v průmyslovém prostředí, a také v podmínkách trvalého ponoření do vody (i mořské), nebo uložení do země, kategorie Im1, 2, 3.

CHARAKTERISTIKA

- extrémní přilnavost;
- extrémní bariérové vlastnosti;
- extrémní korozní odolnost;
- extrémní pružnost;
- silnovrstvý epoxidový nátěr (extrémní nepropustnost, difuzní odolnost µm > 90 000);
- výborná odolnost vůči vodě, chemikáliím a vysoká mechanická pevnost;
- produkt vhodný k trvalému ponoru;
- možnost aplikace při teplotě 5 °C a při relativní vlhkosti na úrovni 90 %;
- 814 SteelKote IM TR má certifikát shody s normou COT KO 24.34.

VLASTNOSTI

Stupeň lesku: polomat
Obsah sušiny: ± 70 % objemově (směs)
VOC: ≤ 250 g/l

Doba schnutí

Při relativní vlhkosti 50% a při standardní tloušťce suchého filmu 60µm (metoda BYK Drying recorder)
Odolný prachu: 2 hod
Manipulační schopnost: 16 hod
Přelakovatelný: 8 hod

815 SteelKote IM Mastic AL

Dvousložkový fenolicko-epoxidový antikorozní nátěr (MASTIC), pigmentovaný hliníkem, vhodný pro použití jako prýmer (základ), nebo vrchní nátěr, vyrobený ze speciálních epoxidových pryskyřic. Produkt vyvinutý pro kvalitní antikorozní ochranu na povrchy očištěné ručně na stupeň ST-2, staré nátěry, povrchy tryskané na stupeň Sa2½. Odolnost vodě a smáčení dovoluje použít tento produkt v prostředí s vysokou relativní vlhkostí (90% vlhký povrch). Přelakovatelný stejným produktem, epoxidovými nebo polyuretanovými, vinylovými i alkydovými barvami. Vysoce izolační nepropustný povlak, otěruvzdorný, chemický odolný a vhodný pro trvalý ponor do vody. Použitelný jako jednovrstvý systém.

CHARAKTERISTIKA

- epoxidová pryskyřice (MASTIC) z bioproduktů;
- vysoká odolnost;
- schválen pro NORSOK;
- vhodný pro použití pro trvalý ponor;
- odolný mořské vodě, odolný rozstříku;
- vysoký obsah sušiny;
- vysoce otěruvzdorný;
- výborná mechanická odolnost;
- dobře vytvrzuje při nízkých teplotách (5 °C);
- snadná aplikace stříkáním, nebo také štětcem a válečkem;
- produkt vhodný pro aplikace v prostředí C5-I, C5-M, IM-1, IM-2, IM-3 v souladu s ISO 12944;
- v případě aplikace ve venkovním prostředí, doporučujeme přelakovat vrchním nátěrem, aby se zamezilo křídovatění;
- v kombinaci s výrobkem 816 Steelkote IM Mastic Miox, je tento systém certifikován pro Norsok M501 systém 7 (ponoření).

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	polomat
Obsah sušiny:	± 80 % objemově (směs)
VOC:	≤ 160 g/l

Doba schnutí:

Při relativní vlhkosti 50 % a při standardní tloušťce suchého filmu 250 µm (metoda: BYK Drying recorder)	
Odolný prachu:	4 hod
Manipulační schopnost:	16 hod
Přelakovatelný:	8 hod

816 SteelKote IM Mastic Miox

Dvousložkový základní nátěr z bioproduktů (MASTIC), na bázi speciálních epoxidových pryskyřic a modifikovaného fenalkaminového vytvrzovacího činidla. Je tolerantní k nedokonalé přípravě povrchů. 816 SteelKote IM Mastic AL je speciálně vyvinut jako povrchově odolný základní nátěr na povrchy očištěné ST-2, ručně připravené ocelové a staré nátěrové systémy, jakož i otryskané podklady Sa2½. Odolnost proti korozi, vodě a dobré smáčecí vlastnosti umožňují aplikaci při vysoké relativní vlhkosti (90 %, i na vlhký povrch). Přetíratelný stejným produktem, nebo epoxidovými, polyuretanovými, vinylovými nebo alkydovými barvami. Vysoce izolační nepropustný povlak, otěruvzdorný, chemický odolný a vhodný pro trvalý ponor do vody. Použitelný jako jednovrstvý systém.

CHARAKTERISTIKA

- Epoxidový mastikový nátěr na bázi organických složek;
- Extrémní pevnost;
- certifikace NORSOK;
- vhodný na použití pro podmínky trvalého ponoru;
- odolný vůči mořské vodě; odolný splaškové vodě;
- velmi vysoký obsah sušiny;
- odolnost proti otěru;
- extrémní mechanické vlastnosti;
- jednoduchá aplikace;
- dobře vytvrzuje při nízkých teplotách (5 °C);
- možná aplikace štětcem, válečkem nebo stříkáním;
- vhodný pro aplikaci v podmínkách prostředí charakteristických pro kategorii C5-I, C5-M, IM-2, IM-3, podle normy ISO 12944;
- v případě použití ve venkovním prostředí by měl být nátěr zakončen kompatibilním UV odolným systémem vzhledem k možnosti křídovatění;
- v kombinaci s výrobkem 815 Steelkote IM Mastic AL, je tento systém certifikován pro Norsok M501 systém 7 (ponoření).

VLASTNOSTI

Stupeň lesku:	polomat
Obsah sušiny:	± 82 % objemově (směs)
VOC:	≤ 160 g/l

Doba schnutí:

Při relativní vlhkosti 50 % a při standardní tloušťce suchého filmu 250 µm (metoda: BYK Drying recorder)	
Odolný prachu:	4 hod
Manipulační schopnost:	16 hod
Přelakovatelný:	8 hod



Baril Coatings

Baril Coatings vyvíjí a vyrábí vysoce kvalitní průmyslové nátěry a stavební barvy s dlouhodobou životností. Tyto výrobky jsou určeny pro ochranu ocelových konstrukcí, dopravní, zemědělskou a vojenskou techniku, stavebnictví, OEM, kovoprůmysl, námořní nebo přímořské konstrukce.

Baril Coatings se snaží minimalizovat dopad z výroby svých produktů a operací na životní prostředí a stanovuje celosvětové standardy pro udržitelný rozvoj a postavení ke společnosti. Všichni naši zaměstnanci mají ambice nalézt taková řešení, která dokonale odpovídají potřebám klientů a zároveň respektují ochranu životního prostředí.

Inovativní a udržitelné

Ke své práci přistupujeme tak, aby se naši klienti mohli vždy spolehnout na nová, flexibilní, inovativní a udržitelná řešení pro extrémní venkovní odolnost a ochranu proti korozi.

Vyšší ochrana s menší spotřebou

Baril Coatings má poslání: „Chceme pomáhat klientům s antikorozní ochranou objektů v dlouhodobém horizontu a současně snižovat jejich globální ekologickou stopu. Naší ambicí je dosáhnout lepších výsledků s menší spotřebou materiálu.“

Dlouhodobá, udržitelná a odpovědná ochrana

V Baril Coatings chceme poskytnout nátěrové systémy pro širokou škálu aplikací. Produkce Baril Coatings se realizuje s co největší odpovědností vzhledem k emisím, využití biologické suroviny a 100% využívá obnovitelné energie (solární panely a větrnou energii) s vysokým stupněm recyklace a separace odpadu. Omezujeme používání nebezpečných látek, snažíme se dosáhnout čistého výrobního procesu, bezpečných pracovišť a samozřejmostí je využití elektrických a hybridních automobilů. Mnoho produktů je vyrobeno z biologických nebo vodou ředitelných surovin a poskytují dlouhodobou ochranu pro každý typ zvoleného podkladu. Jako výrobce jsme si vědomi naší odpovědnosti. Minimalizujeme výrobní odpady. Investujeme nemalé prostředky do nových technologií, abychom dosáhli výroby bez emisí. Veškeré emise jsou neutralizovány pomocí ionizační technologie. Naše ambice jsou nulové emise.



Inchroma

Společnost Inchroma s.r.o. Vám nabízí spolupráci v dodávkách nátěrových hmot od tradičních výrobců ze zemí Evropské unie.

Pro autoopravárenství jsou určeny výrobky firmy CAP-I1, EN CHEMICALS, AKZO NOBEL-DYNA COAT, COLAD a BRAYT. Jedná se o antikorozi ochranné prostředky, nástřiky podvozků, ochranu dutin, těsnící hmoty, lepidla, polyesterové tmely, plniče, autolaky, transparentní laky, spreje, ředidla, tužidla, lešticí pasty, lešticí disky, lakýrnické pomůcky a nářadí.

Dalším sortimentem je brusivo SMIRDEX. Zde naleznete produkty pro autolakovny, autoopravárenství, dřevozpracující i strojírenský průmysl a výrobu ocelových konstrukcí.

V oblasti tradičních dekorativních nátěrových hmot jsme pro Vás připravili nabídku produktů firmy DGK Pellachrom. Jedná se o široký sortiment výrobků pro stavebnictví, jako jsou fasádní a interiérové malířské barvy, laky na dřevo, kov, kámen a nátěrové hmoty pro lodní a speciální použití. Součástí je i ColorTouch System - míchací zařízení včetně programového vybavení a dalších doplňků.

Stěžejní sortiment průmyslových nátěrových hmot pro naši firmu prezentují produkty nizozemské provenience BARIL COATINGS, které naleznete na www.baril.cz.

Systém studené galvanizace je zastoupen firmou ZINGAMETALL BVBA z Belgie a kolekce protipožárních systémů produkty firmy HENSEL.

Inovativnímu antikorozi přípravku ikorol je věnována samostatná prezentace na www.ikorol.cz

Naše nabídka je zakončena ochranným nátěrem firmy UPOL - RAPTOR s velmi širokým spektrem použití jako je automobilový i lodní průmysl, off-road, strojírenství, dopravní a zemědělská technika.

Naše pozornost k Vám však neskončí prodejem zmíněných výrobků, ale jsme Vám rovněž plně k dispozici pokud se jedná o servis, odbornou radu či praktickou ukázkou.

Sustainable Coating Solutions



STEELKOTE IS A BRAND OF BARIL COATINGS BV

Inchroma s.r.o.
Zátor185
793 16 Zátor
CZECH REPUBLIC

+420 554 625 700
info@inchroma.cz
www.baril.cz

www.steelkote.com

